



PSS M

Mikrokutter

A PSS mikrokutterek élelmiszeripari műveletekhez tervezték, és az anyag legfinomabb vágására és az azt követő emulgeálására használják. A PSS Microcutter konstrukciója speciálisan lett kialakítva a készülékek gyakorlatilag nemcsak húsdarabolásra, hanem bármilyen pástétom, kenőcs és mártás elkészítésére, illetve gyümölcs- és zöldségfeldolgozásra is használhatók. A PSS Microcutterek garanciát nyújtanak a hatékony használatra, mivel folyamatos finomvágási és emulgeálási folyamatot biztosítanak, és jelentősen hozzájárulnak a kiváló minőségű, szerkezetileg homogén keverék elkészítéséhez. A PSS Mikrokutterek legnagyobb előnye az alacsonyan elhelyezett tartály, amely lehetővé teszi a készülékbe való egyszerű adagolását. A két vágási szint és a nagy vágási sebesség biztosítja a nagyon gyors feldolgozást és az előírt termékminőséget. A forgatási és pozícióváltási lehetőséggel jellemezhető kivezetőcső biztosítja a zökkenőmentes és gyors ürítést. A PSS Mikrokutter digitális hőmérséklet-érzékelőt tartalmaz, amelynek funkciója a feldolgozott anyag hőmérsékletének szemléltető rögzítése.



Mikrokutterek előnyei:

- A vágóélek nem érnek össze
- A vágóélek közötti rés az ügyfelek igényei szerint előállítható és előre beállítható
- A legfinomabb vágás és az azt követő emulgeálás az anyagból
- A finom vágás és az emulgeálás mindig folyamatos folyamata
- Szerkezetileg homogén keverék előállítása kiváló minőségben
- Az alacsonyan elhelyezett tartály lehetővé teszi a gép egyszerű adagolását
- Két vágási szint és nagy vágási sebesség biztosítja a nagyon gyors feldolgozást és a kívánt termékminőséget
- Zökkenőmentes és gyors ürités
- Az anyag hőmérsékletének szemléletes rögzítése digitális hőmérséklet-érzékelővel
- Egyszerű és praktikus vezérlés vezérlógombokkal
- Az elektronikus és mozgó alkatrészek biztonsági burkolatokkal vannak biztosítva
- Csiszolt felületek
- Egyszerű és könnyű tisztítás



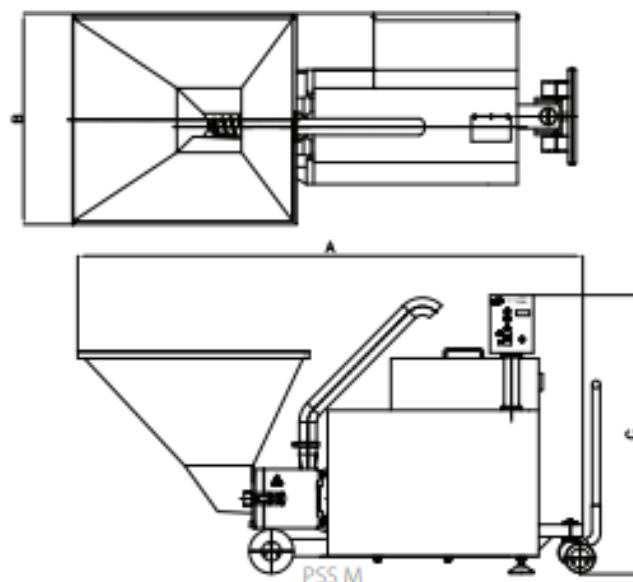
PSS M 4000 in combination with PSS UM 500 P



Alapelvek a mikrokutter működéséről:

- A nyersanyag nagy sebességgel történő vágása
- az állórészekben és rotorokon elhelyezett ellentétes vágás a pengéknek köszönhetően
- Rendkívül hatékony vágás a nagy sebességnek köszönhetően
- Vágási minőség a pengék alakjának és szögének köszönhetően
- Minimális vágási távolság az állórészekben és rotorokon lévő pengék között
- A nyersanyag homogenizált
- A vágási teljesítményt a nagyszámú penge biztosítja
- A nyersanyag gyors mozgása a tartályból és áramlása a vágás során
- A végtermék megfelelő hőmérséklet-emelkedése

Paraméter	M 4000	M 6000
Kapacitás	4 000 kg/h	6 000 kg/h
Vágási sebesség	2 955 rpm	3 000 rpm
Teljes betáplálás	45 kW	90 kW
Gép tömege	585 kg	1025 kg
Méretek	A 2 000 mm	2 425 mm
	B 1 040 mm	1 241 mm
	C 1 105 mm	1 185 mm



Megjegyzés A folyamatos folyamatfejlesztés és a termékeink korszerűsítése következtében a gépek jellemzőiben és leírásában módosítások és változások következhetnek be. Ezért a gyártó PSS SVIDNÍK, a.s. fenntartja magának a jogot, hogy termékeinek bármely specifikációját és műszaki paramétereit megváltoztassa.



Bisnode | Register of Solvent Companies

